



**PYRALLIS SPRL**

11-13 rue de l'industrie, bte22  
 7090 Braine-le-Comte  
 TVA BE 0893 021 887  
 RPM Mons  
 tél/fax: 00 32 (0)67 33 59 80  
 www.la procure.be  
 info@laprocure.be  
 CB: 979-5459344-92

## Fiche technique

**RESINE  
EC 141**

**DURCISSEUR  
W 241  
W 242**

**RAPPORT DE MELANGE  
100:50 EN POIDS  
100:50 EN POIDS**

**Application:** Coulées et enrobage où il est demandé une bonne résistance au jaunissement.

**Mode d'emploi:** Coulée manuelle. Coulée sous vide. Durcissement à TA.  
 W 241: Épaisseur max. de coulée conseillée 100 mm.  
 W 242: Épaisseur max. de coulée conseillée 10 mm.

**Description:** Système époxyde bicomposant incolore, transparent, composé d'une résine pas chargée fluidité élevée pour mélange avec durcisseur à base amine.

W 241: Potlife (temps d'utilisation) élevé. Exothermie faible. Conseillé pour coulée en épaisseur jusqu' aux 3-5 cm de couvertures pour ameublement ou coulée jusqu'aux 10 cm de masse en 1 litre.

W 242: Le produit W 242 est la version accélérée du produit W 241. Conseillé pour coulée en épaisseur max. 1 cm et pour vitrification d'écussons et étiquettes lentiformes. Bonne résistance au jaunissement. L'exposition pendant un temps prolongé aux rayons UV provoque un léger jaunissement du produit.

**L'utilisation du W 242 en rapport 100/45 en poids permet d'obtenir de surfaces brillantes sans tramage.**

### Spécifications du système

Résine

Viscosité à 25°C	IO-10-50	mPas	800-1.000
Couleur APHA	IO-10-76	APHA/Pt-Co	max. 10

Durcisseur

Viscosité à 25°C	IO-10-50	mPas	180-300	100-200
Couleur APHA	IO-10-76	APHA/Pt-Co	max. 10	max. 10

Résistance au UVB rayons (1h)	IO-10-90			pass
-------------------------------	----------	--	--	------

### Propriétés typiques du système

Densité résine à 25°C	IO-10-51	g/ml	1.10-1.14	
			<b>W 241</b>	<b>W 242</b>
Couleurs durcisseurs			Incoloré	Incoloré
Densité à 25°C	IO-10-51	g/ml	0.99-1.01	0.99-1.01
Rapport en poids	Pour 100 gr de résine	g	100 :50	100 :50
Rapport en volume	Pour 100 ml de résine	ml	100 :56	100 :56
Temps d'utilisation (redoublement viscosité initiale)	IO-10-50 (*)	min	90-110	35-45
Viscosité initiale du mélange à 25°C	IO-10-50	mPa s	500-800	500-800
Temps de gel (25°C, 15ml, 6mm)	IO-10-73 (*)	h	10-12	4-5
Temps de gel système (25°C, 100ml)	IO-10-52a	min	180-220	50-70
Temps de démoulage (25°C, 15ml, 6mm)	(*)	h	36-48	18-24
Post-traitement (60°C)	(**)	H	(15)	(15)

pd = pas déterminé pa = pas applicable TA = température ambiante de laboratoire (23±2°C)

Facteurs de conversion: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 kg/cm<sup>2</sup> = 1 MPa

(\*) pour masses plus grandes les temps se réduisent et le pic augmente

(\*\*) le signe de parenthèse indique qu'il est facultatif

(\*\*\*) la température maximale d'utilisation conseillée est fournie sur la base des données de laboratoire disponibles puisqu'il elle dépende des

conditions de l'endurcissement et des matériels assemblés. Pour chaque autre indication, il faut lire le paragraphe post-durcissement.

### Mode d'emploi:

Mélanger les deux composants bien homogène sans inclusions d'air. Appliquer le résine mélangé. Pour le traitement des modèles ou des formes avec des démoulants, voir les informations techniques.

### Post-traitement:

La post-traitement, toujours conseillée pour atteindre les caractéristiques maximales du système, est nécessaire lorsque la pièce opère en haute température. Post-durcir le manufacturé en augmentant graduellement 10°C /heure, à la température et pour le temps indiqué sur le tableau. Laisser refroidir avant l'emploi. La vitesse d'augmentation de la température et le temps de post - durcissement indiqués se rapportent aux échantillons standard. L'utilisateur doit évaluer les conditions optimales de durcissement ou post-durcissement en fonction de la forme et des dimensions de la pièce. Pour des grandes volumes diminuer la vitesse d'augmentation de la température et rallonger le temps de post-traitement. Pour les applications en couche mince et les pièces délicates post-traiter sur une grille.

**Stockage et précautions:** Résine époxy peut être stocké pendant un an dans le contenant d'origine bien fermé. Gardez au frais et sec. Les composants peuvent cristalliser à basses températures. Chauffer le produit pendant plusieurs heures à 80 ° C pour obtenir les propriétés originales. Consulter la fiche de sécurité et suivre les réglementations environnementales locales et internationales.

Ces renseignements sont donnés de bonne foi et ne sauraient engager notre responsabilité.